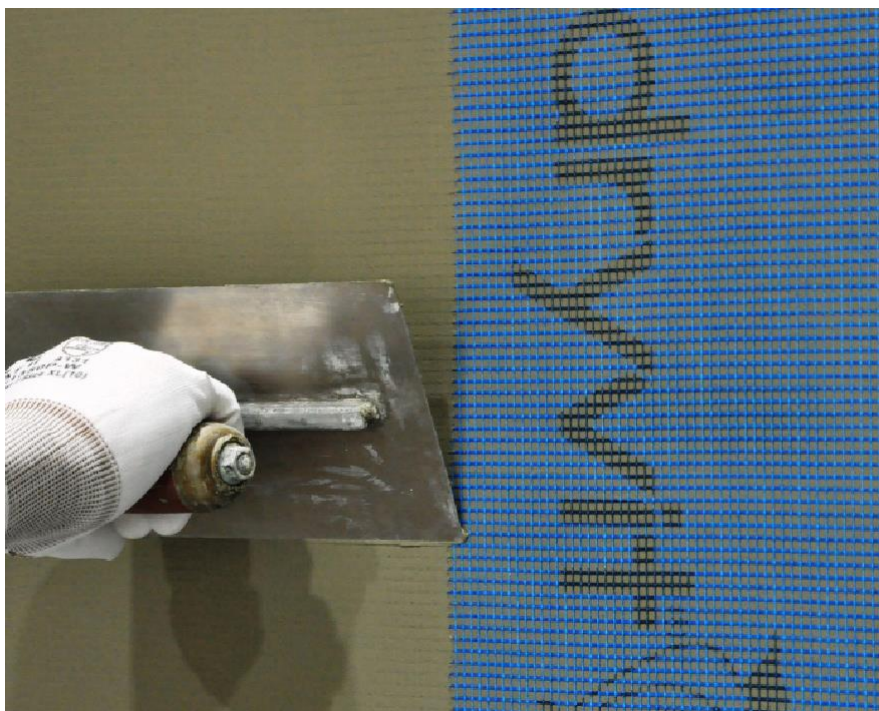


PRIMUS M

Lepicí a armovací malta na polystyren.



POPIS VÝROBKU

Primus M je polymerem modifikovaná a vlákny vyztužená suchá směs, která po smíchání s vodou poskytuje vysoce kvalitní, flexibilní lepicí a armovací maltu. Primus M má vynikající pracovní vlastnosti a je k dispozici v bílé a šedé barvě.

VLASTNOSTI A VÝHODY

VLASNOST

- Polymerem modifikována
- Speciální směs surovin
- Jednosložkový výrobek

VÝHODA

- Výborná přilnavost
- Snadnost aplikace
- Hotový k použití po smíchání s vodou

TECHNICKÉ PARAMETRY

ETAG 004	Podmínky laboratorní	48 h ve vodě + 2 h 23°C/50 % RH	48 h ve vodě + 7 dní 23°C/50 % RH
Přilnavost lepicí hmoty k povrchu	≥0.25 MPa	≥0.08 MPa	≥0.25 MPa
Přilnavost lepicí hmoty k tepelněizolačnímu výrobku	≥0.08 MPa	≥0.03 MPa	≥0.08 MPa

DS.PL.04.50.02

POUŽITÍ

Primus M se používá k lepení tepelněizolačních desek EPS a pro zapouštění sklovláknité síťoviny v systémech Dryvit ETICS.

KOLORISTIKA

Šedá a Bílá.

BALENÍ

25 kg netto/pytel

SPOTŘEBA

3,0 - 8,0 kg/m² (suchá směs)

Norma spotřeby je přibližnou hodnotou a byla stanovena na základě testů

Výrobce. Skutečná spotřeba do značné míry závisí na typu povrchu a jeho přípravě, technice aplikace a zkušenostech zhotovitele.

USKLADNĚNÍ

Skladujte v uzavřených originálních obalech při teplotách od + 5 °C do + 38 °C, maximálně 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Chraňte před poškozením a přímým slunečním zářením a vlhkostí.

VAROVÁNÍ A OMEZENÍ

Teplota vzduchu a povrchu během a po aplikaci nesmí být nižší než 4 °C a vyšší než 30 °C při relativní vlhkosti 55 % RH a na této úrovni musí zůstat dalších 48 hodin.

 **Dryvit**TM

PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch by měl být hladký, čistý, suchý, dobře spojený, bez náletů, výkvětů, mastných skvrn a jiných látek, které znesnadňují aplikaci.

Před nalepením tepelněizolačních desek na porézní povrch nebo na povrchy s neznámou nosností aplikujte základní nátěr Strongsil nebo Primax, postupujte podle ustanovení technického listu výrobku.

Bezprostředně před zhotovením základní vrstvy a zapuštěním síťoviny, povrch polystyrenových desek by měl být zkontrolován z hlediska degradace (odbarvení) následkem povětrnostních podmínek a nerovností pomocí latě min. 2 m dlouhé. Odstraňte veškeré viditelné zbarvení, nerovnosti a nadměrné mezery, aby zajistit jednotný a rovný povrch. Před nanesením lepidla odstraňte prach, nečistoty a uvolněné úlomky EPS.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU K POUŽITÍ

Do čistého kbelíku je třeba nalít 5,5 - 6,0 litrů čisté vody, a poté přidejte suchou hmotu v množství 25 kg a promíchejte pomaloběžným míchadlem (počet otáček 400-500 ot/min) dokud nevznikne homogenní hmota. Poté nechte hmotu odležet cca 5 minut, aby vyžrála. Vše ještě jednou promíchejte a v případě potřeby přidejte trochu vody. Po smíchání s vodou je vhodnost k použití 1-2 hodiny a závisí na povětrnostních podmínkách.

Teplota materiálu v době aplikace musí být nižší než 25 °C.

Upozornění: Hmota může v kbelíku proschnout. Pro dosažení pracovní konzistence je třeba hmotu znovu promíchat, v případě potřeby přidejte malé množství vody.

JAK POUŽÍVAT / APLIKACE

Lepení tepelněizolačních desek

Při lepení EPS na nerovné povrchy hmota Primus M by měla být aplikována metodou rámu a placiček. Rám by měl mít tloušťku cca 1 cm a šířku cca 5 cm. 6 placiček uvnitř rámu o tloušťce cca 1 cm a průměru cca 10 cm, což umožňuje dosáhnout min. 40 % účinné lepicí plochy. Těsně před lepením desek z minerální vlny je nutno v místech lepení vetřít tenkou vrstvu lepicí hmoty.

V případě lepení EPS desek na rovný povrch lepicí hmotu Primus M lze nanést na celou plochu desky zubovým hladítkem s 10 mm hřebenem, což umožní získat 100 % kontaktní plochy mezi lepidlem aplikovaným na desku a povrchem.

Umístěte desku vodorovně k povrchu stěny a jemně jej přitlačte k povrchu, ujistěte se, že je ve správné poloze. Desky přitlačte stejnou silou na celou plochu stěny, čímž získáte jednotný povrch a vysokou úroveň přilnavosti v místě kontaktu s povrchem.

Ujistěte se, že spojení izolačních desek a jsou správně slícovány a vytvářejí rovný povrch. Zabraňte tomu, aby se lepidlo dostalo mezi desky. Pokud je nutné vyplnit spojení, použijte tepelněizolační materiál nebo pěnu.

Aplikace Primus M vždy na povrch desek – nikdy na podloží. Připevňování pomocí hmoždinek začínáme po úplném vyschnutí a ztvrdnutí hmoty, ne dříve než po 48 hodinách.

Provádění základní vrstvy na EPS

Naneste vrstvu Primus M o tloušťce 1,6 mm s šířkou větší, než je šířka pruhu síťoviny. Síťovinu zapustit ihned po nanesení hmoty pomocí nerezového hladítka. Střed pruhu síťoviny zapustit nejprve, potom zbytek síťoviny počínaje od středu směrem k okraji síťoviny. Výztužná síťka by měla být zcela zapuštěna do lepidla, aby nebylo vidět její barvy. Pro dosažení hladkého povrchu naneste na zcela suchý a vyžrálý povrch další tenkou vrstvu lepidla. Maximální tloušťka vrstev Primus M je celkem 3 mm.

VLASTNOSTI

Doba schnutí – závisí na teplotě vzduchu, relativní vlhkosti a tloušťce hmoty. Přibližně 48 hodin při teplotě +20 °C a relativní vlhkosti 55 %. Doba schnutí je delší při nižších teplotách a vyšší relativní vlhkosti.

Dočasná ochrana – během a po ukončení práci, až do úplného vyschnutí je třeba podkladovou vrstvu chránit před nepříznivými povětrnostními vlivy (silný vítr, déšť, vysoká teplota, sluneční záření, mlha atd.).

Aplikace pouze za sucha. Primus M chraňte před přímým sluncem a větrem pomocí stříšek na lešení. Okolí okenních otvorů a parapetů musí být zajištěny během aplikace a rané fázi tuhnutí.

V případě vzniku solných výkvětů na základní vrstvě, povrch by měl být umyt odstraňovačem vysolení a poté opláchnut vodou. Protože vysolení jsou těžko viditelné na vlhkém povrchu, po zaschnutí by měl být povrch znovu posouzen. V případě potřeby operaci mytí opakujte. Po důkladném odstranění vysolení by měl být celý povrch opatřen základním nátěrem Primax, válečkem nebo štětcem, dle technického listu výrobku.

ÚDRŽBA

Netýká se.

ČIŠTĚNÍ

Náradí doporučujeme ihned po ukončení aplikace lepidla opláchnout čistou vodou. Likvidace musí být v souladu s místními a národními předpisy. Zakázané vypouštění do kanalizace.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o zacházení s výrobkem, skladování a likvidaci jsou zahrnuty v listu charakteristiky výrobku, který je k dispozici na webových stránkách www.dryvit.pl

DODATEČNÉ INFORMACE

Obsažené v montážním návodu systémů Dryvit ACR a v listu charakteristiky výrobku.

Výrobek má Hygienický Certifikát č 135/322/135/2021 vydán Lékařskou Univerzitou v Gdaňsku.

PRIMUS M

Lepicí a armovací malta na polystyren.

SPOTŘEBA

Spotřeba kg/m ² (suchá směs)	Tloušťka vrstvy	Použití
přibližně 3,0	3 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v EPS
přibližně 4,8	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v EPS
přibližně 5,6	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 & Panzer Mesh v EPS
přibližně 4,8	3 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v MW
přibližně 6,4	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v MW
přibližně 3,4	min. 40% účinné plochy	k lepení tepelněizolačních desek
přibližně 8,0	100% účinné plochy	k lepení tepelněizolačních desek

DS.EN.04.50.17

SCHVÁLENÍ PRO POUŽITÍ



DWU	Systémy	
DS.10.02.01	ETA - 08/0210	Drysulation
DS.10.02.02	ETA - 19/0342	Drysulation Pro
KDWU	Systémy	
DS.11.02.03	ICiMB-KOT-2020/0108 Vydání I	Drysulation PRO II

Prohlášení o vlastnostech a Národní prohlášení o vlastnostech jsou k dispozici na webových stránkách www.dryvit.pl

Výše uvedené informace odpovídají specifikacím pro instalaci systémů Dryvit a jsou a jsou předloženy v dobré víře. Dryvit nenes odpovědnost za práci projektanta a vykonavatele. Kontaktujte prosím naši společnost, abyste se ujistili, že používáte nejnovější informace.



Výrobní Podnik: Dryvit Systems USA (Europe) s.r.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Polsko, BDO: 000104176 Leden 2022

