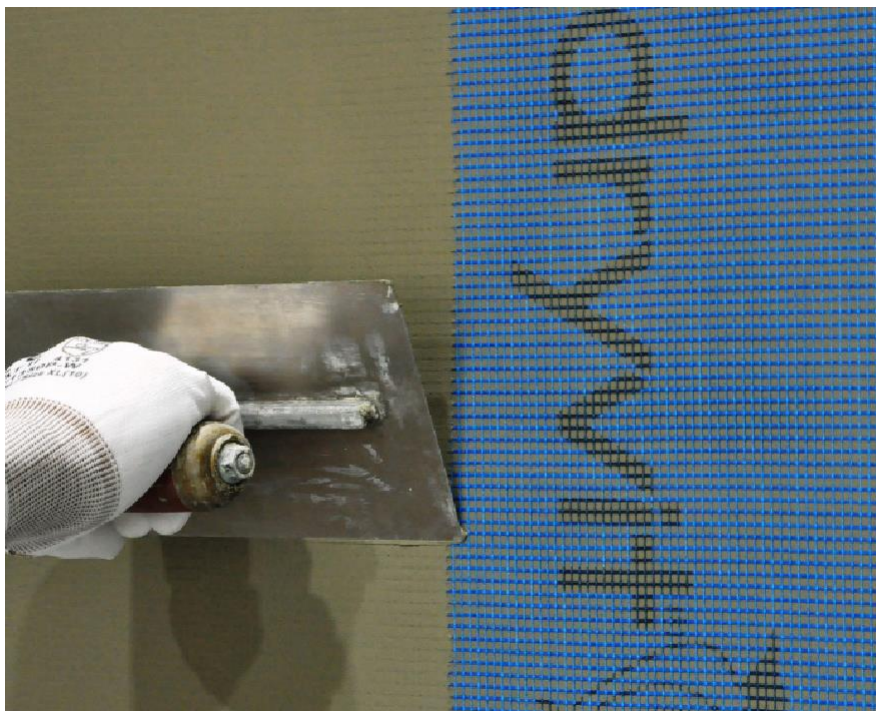


FIBERCOAT

Silnovrstvá, lepicí a armovací malta pro minerální vlnu a polystyren.



POPIS VÝROBKU

Fibercoat je polymerem modifikovaná a vlákny vyztužená suchá směs, která po smíchání s vodou poskytuje vysoce kvalitní, flexibilní lepicí a armovací maltu. Fibercoat se používá pro lepení tepelněizolačních desek z EPS a minerální vlny a pro zalévání sklolátkové síťoviny.

VLASTNOSTI A VÝHODY

VLASNOST	VÝHODA
• Polymerem modifikována	Výborná přilnavost
• Zvýšená flexibilita	Absorbuje deformace a zabraňuje vzniku trhlin
• Nízká absorpce vody	Minimalizuje riziko navlhnutí
• Speciální směs surovin	Snadnost aplikace
• Jednosložkový výrobek	Hotový k použití po smíchání s vodou
• Vyztužené vlákny	Odolné proti smršťovacím trhlinám Žádné stékání při nanašení vrstvy o tloušťce 5 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Charakteristické parametry	Výsledek	Testovací metoda
Pevnost v tlaku, N/mm ²	CS IV (> 6)	EN 1015-11
Absorpce vody, kg/m ² h ^{0,5}	W _c 2 (≤ 0.2)	EN 1015-18
Přilnavost po požadovaných cyklech zahořování, N/mm ²	≥ 1.3; FP:B	EN 1015-12
Součinitel prostupu tepla (W/m ² *k)	0,82	EN 1745
Součinitel propustnosti vodní páry (μ)	≤ 22,8 pro roztok KNO ₃ ≤ 40,9 pro roztok LiCl	EN 1015-19
Propustnost vodní páry po požadovaných cyklech zahořování, ml/cm ²	≤ 1 ml/cm ² po 48h	EN 1015-21
Přilnavost, N/mm ²	≥ 0.9; FP:B	EN 1015-12

DS.PL.04.50.17

POUŽITÍ

Fibercoat se používá pro lepení tepelněizolačních desek z EPS a minerální vlny a pro zalévání sklolátkové síťoviny v systémech Dryvit ETICS (Roxsulation Pro i Drysulation Pro) a v řešení Anti Crack Render (ACR).

KOLORISTIKA

Šedá a Bílá.

BALENÍ

25 kg netto/pytel

SPOTŘEBA

3,0 - 8,0 kg/m² (suchá směs)

Norma spotřeby je přibližnou hodnotou a byla stanovena na základě testů

Výrobce. Skutečná spotřeba do značné míry závisí na typu povrchu a jeho přípravě, technice aplikace a zkušenostech zhotovitele.

USKLADNĚNÍ

Skladujte v uzavřených originálních obalech při teplotách od + 5 °C do + 38 °C, maximálně 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Chraňte před poškozením a přímým slunečním zářením a vlhkostí.

VAROVÁNÍ A OMEZENÍ

Teplota vzduchu a povrchu během a po aplikaci nesmí být nižší než 4 °C a vyšší než 30 °C při relativní vlhkosti 55 % RH a na této úrovni musí zůstat dalších 48 hodin. Aplikace pouze za sucha. Fibercoat chraňte před přímým sluncem a větrem pomocí stříšek na lešení. Okolí okenních otvorů a parapetů musí být zajištěny během aplikace a rané fázi tuhnutí.

V případě vzniku solných výkvětů na základní vrstvě, povrch by měl být umyt odstraňovačem vysolení a poté opláchnutý vodou. Protože vysolení jsou těžko viditelná na vlhkém

povrchu, po zaschnutí by měl být povrch znovu posouzen. V případě potřeby operaci mytí opakujte. Po důkladném odstranění vysolení by měl být celý povrch opatřen základním nátěrem Primax, válečkem nebo štětcem, dle technického listu výrobku.

 **Dryvit**™

Silnovrstvá, lepicí a armovací malta pro minerální vlnu a polystyren.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch by měl být hladký, čistý, suchý, dobře spojený, bez náletů, výkvětů, mastných skvrn a jiných látek, které znesnadňují aplikaci.

Před nalepením tepelněizolačních desek na porézni povrch nebo na povrchy s neznámou nosností aplikujte základní nátěr Strongsil nebo Primax, postupujte podle ustanovení technického listu výrobku.

Bezprostředně před provedením základní vrstvy na povrchu desek z minerální vlny, zkontrolujte, zda na povrchu nejsou nedokonalosti a nerovnosti, které je třeba vyhladit. Uvolněná vlákna je třeba odstranit.

Bezprostředně před zhotovením základní vrstvy a zapuštěním síťoviny, povrch polystyrenových desek by měl být zkontrolován z hlediska degradace (odbarvení) následkem povětrnostních podmínek a nerovnosti pomocí latě min. 2 m dlouhé. Odstraňte veškeré viditelné zabarvení, nerovnosti a nadměrné mezery, aby zajistit jednotný a rovný povrch. Před nanesením lepidla odstraňte prach, nečistoty a uvolněné úlomky EPS.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU K POUŽITÍ

Do čistého kbelíku je třeba nalít 5,5 - 6,0 litrů čisté vody, a poté přidejte suchou hmotu v množství 25 kg a promíchejte pomaloběžným míchadlem (počet otáček 400-500 ot/min) dokud nevznikne homogenní hmota. Poté nechte hmotu odležet cca 5 minut, aby vyzrála. Vše ještě jednou promíchejte a v případě potřeby přidejte trochu vody. Po smíchání s vodou je vhodnost k použití 1-2 hodiny a závisí na povětrnostních podmínkách.

Teplota materiálu v době aplikace musí být nižší než 25 °C.

Upozornění: Hmota může v kbelíku proschnout. Pro dosažení pracovní konzistence je třeba hmotu znovu promíchat, v případě potřeby přidejte malé množství vody.

JAK POUŽÍVAT / APLIKACE

Lepení tepelněizolačních desek

Při lepení EPS a kamenné vlny na nerovné povrchy by měla být malta Fibercoat nanášena metodou rámu a placiček. Rám by měl mít tloušťku cca 1 cm a šířku cca 5 cm. 6 placiček uvnitř rámu o tloušťce cca 1 cm a průměru cca 10 cm, což umožňuje dosáhnout min. 40 % účinné lepicí plochy. Těsně před lepením desek z minerální vlny je nutno v místech lepení vetřít tenkou vrstvu lepicí hmoty.

V případě lepení lamelových desek, EPS, nebo desek z minerální vlny na rovný povrch lepicí hmotu Fibercoat lze nanést na celou plochu desky zubovým hladítkem s 10 mm hřebenem, což umožní získat 100 % kontaktní plochy mezi lepidlem aplikovaným na desku a povrchem.

Umístěte desku vodorovně k povrchu stěny a jemně jej přitlačte k povrchu, ujistěte se, že je ve správné poloze. Desky přitlačte stejnou silou na celou plochu stěny, čímž získáte jednotný povrch a vysokou úroveň přilnavosti v místě kontaktu s povrchem. Ujistěte se, že spojení izolačních desek a jsou správně slícovány a vytvářejí rovný povrch. Zabraňte tomu, aby se lepidlo dostalo mezi desky. Pokud je nutné vyplnit spojení, použijte tepelněizolační materiál nebo pěnu.

Aplikace Fibercoat vždy na povrch desek – nikdy na podloží. Připevňování pomocí hmoždinek začínáme po úplném vyschnutí a ztvrdnutí hmoty, ne dříve než po 48 hodinách.

Provádění základní vrstvy na minerální vlnu

Naneste tenkou vrstvu Fibercoat na povrch desek z minerální vlny pomocí nerezového hladítka. Jemně přitlačte hladítkem k povrchu desky. Po vetření a zaschnutí vrstvy naneste vrstvu Fibercoat o tloušťce 2-3 mm s šířkou větší, než je šířka pruhu síťoviny. Síťovinu zapustit ihned po nanesení hmoty pomocí nerezového hladítka. Střed pruhu síťoviny zapustit

nejprve, potom zbytek síťoviny počínaje od středu směrem k okraji síťoviny. Výztužná síťka by měla být zcela zapuštěna do lepidla, aby nebylo vidět její barvy. Pro dosažení hladkého povrchu naneste na zcela suchý a vyzrálý povrch další tenkou vrstvu lepidla. Maximální tloušťka vrstev Fibercoat je celkem 5 mm.

Provádění základní vrstvy na EPS a v Anti Crack Render (ACR)

Naneste vrstvu Fibercoat o tloušťce 2-3 mm s šířkou větší, než je šířka pruhu síťoviny. Síťovinu zapustit ihned po nanesení hmoty pomocí nerezového hladítka. Střed pruhu síťoviny zapustit nejprve, potom zbytek síťoviny počínaje od středu směrem k okraji síťoviny. Výztužná síťka by měla být zcela zapuštěna do lepidla, aby nebylo vidět její barvy. Pro dosažení hladkého povrchu naneste na zcela suchý a vyzrálý povrch další tenkou vrstvu lepidla. Maximální tloušťka vrstev Fibercoat je celkem 5 mm.

ÚDRŽBA

Netýká se.

ČIŠTĚNÍ

Náradí doporučujeme ihned po ukončení aplikace lepidla opláchnout čistou vodou. Likvidace musí být v souladu s místními a národními předpisy. Zakázané vypouštění do kanalizace.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o zacházení s výrobkem, skladování a likvidaci jsou zahrnuty v listu charakteristiky výrobku, který je k dispozici na webových stránkách www.dryvit.pl

DODATEČNÉ INFORMACE

Obsažené v montážním návodu systémů Dryvit ETICS a ACR a v listu charakteristiky výrobku.

Výrobek má Hygienický Certifikát č 329/322/334/2020 vydán Lékařskou Univerzitou v Gdaňsku.

Výrobek má hygienický certifikát PZH: HK/B/1126/02/2016



FIBERCOAT

Silnovrstvá, lepicí a armovací malta pro minerální vlnu a polystyren.

VLASTNOSTI

Doba schnutí - závisí na teplotě vzduchu, relativní vlhkosti a tloušťce hmoty. Přibližně 48 hodin při teplotě +20 °C a relativní vlhkosti 55 %. Doba schnutí je delší při nižších teplotách a vyšší relativní vlhkosti.

Dočasná ochrana – během a po ukončení práci, až do úplného vyschnutí je třeba podkladovou vrstvu chránit před nepříznivými povětrnostními vlivy (silný vítr, déšť, vysoká teplota, sluneční záření, mlha atd.).

SPOTŘEBA

Spotřeba kg/m ² (suchá směs)	Tloušťka vrstvy	Použití
přibližně 3,0	3 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v EPS
přibližně 4,8	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v EPS
přibližně 5,6	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 & Panzer Mesh v EPS
přibližně 4,8	3 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v MW
přibližně 6,4	5 mm	zapouštění síťoviny Standard Plus 150 Mesh v MW
přibližně 3,4	min. 40 % účinné lepicí plochy	k lepení tepelněizolačních desek
přibližně 8,0	100 % účinné lepicí plochy	k lepení tepelněizolačních desek

DS.EN.04.50.17

SCHVÁLENÍ PRO POUŽITÍ

DWU	Systémy	
DS.10.03.02	ETA - 18/0944	Roxsulation Pro
DS.10.02.02	ETA - 19/0342	Drysulation Pro
DS.10.50.17	PN EN 998-I	
KDWU	Systémy	
DS.11.02.03	ICIMB-KOT-2020/0108 Vydání I	Drysulation PRO II

Prohlášení o vlastnostech a Národní prohlášení o vlastnostech jsou k dispozici na webových stránkách www.dryvit.pl



Výše uvedené informace odpovídají specifikacím pro instalaci systémů Dryvit a jsou předloženy v dobré víře. Dryvit nenes odpovědnost za práci projektanta a vykonavatele. Kontaktujte prosím naši společnost, abyste se ujistili, že používáte nejnovější informace.



Výrobní Podnik: Dryvit Systems USA (Europe) s.r.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Polsko,

BDO: 000104176 Leden 2022

